

SCHEDA TECNICA DI DISPOSITIVO	Rev. 01 – 11.08.2026	Modulo STD
-------------------------------	----------------------	-------------------

CN215	Scooter elettrico MOBILITY 215
Destinazione d'uso	
Scooter elettrico destinato alla mobilità di persone con difficoltà motorie	
Caratteristiche principali	
Lo scooter elettrico MOBILITY 215 è pratico, efficiente e con prestazioni performanti. La struttura in alluminio, leggera e pieghevole, lo rende facile da trasportare e conservare. È dotato di manubrio ergonomico per il controllo di direzione e velocità, braccioli ribaltabili per agevolare i trasferimenti, cestello portaoggetti anteriore, paraurti anteriore, faro anteriore e ruotine antiribaltamento per una maggiore stabilità. Il cruscotto di controllo multifunzione mostra velocità, livello di carica della batteria e stato del faro. Lo scooter è movimentato da un motore brushless da 250W con elettronica Controller PAi System, dotato di freno elettromagnetico ed elettronico che si attiva automaticamente da fermo per prevenire movimenti involontari. È alimentato da una batteria al litio da 12Ah, che consente una velocità massima di 10 km/h, un'autonomia di circa 40 km e un tempo di ricarica di circa 6 ore. La massima pendenza di sicurezza superabile è di 8° (circa il 14%). La trazione è affidata a 2 motori sulle ruote posteriori.	
Immagine prodotto	
	
RIFERIMENTI	
Fabbricante	MORETTI S.P.A.
Paese di produzione	CINA
Classe di dispositivo	Classe I
Codice Nomenclatore DM 332/99	12.21.27.009 - Riconducibile
Codice Nomenclatore DPCM 12.01.2017	12.23.03.006
Codice Classificazione CND	Y122124
Numero RDM	3052755
Peso Max	120 Kg
CARATTERISTICHE PRINCIPALI	
Velocità massima	10 Km/h
Raggio di sterzata	30 Cm
Massima pendenza stimata superabile*	8° - 14%
Superamento ostacolo	5 Cm
Autonomia **	40 Km
Batterie	1Pz – 12Ah al litio
Seduta	L 46 x P 41 Cm

* Il termine **pendenza stimata (rated slope)** è definito nella norma EN12184:2022

** L'autonomia dello scooter può variare in base al peso del paziente, alla tipologia di percorso ed all'efficacia della batteria

CARATTERISTICHE PRINCIPALI														
Caricabatteria								100-240V - 50/60 Hz - 1,8A						
Elettronica Controller								PAi System brushless						
Motore								250W brushless						
Tipo freno								Elettromagnetico ed elettronico						
PESO E DIMENSIONI PRODOTTO														
              														
Senza batterie Con batterie 25x7,5 pneumatiche 23x7,5 piene inclusi Portata MAX														
45	35	7	42	32	86	110	55	88	28	32	25x7,5 pneumatiche	23x7,5 piene	inclusi	120